



**АДМИНИСТРАЦИЯ ШАЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ЧЕЧЕНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(АДМИНИСТРАЦИЯ ШАЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА)

**НОХЧИЙН РЕСПУБЛИКАН
ШЕЛАН МУНИЦИПАЛЬНИ КЮШТАН АДМИНИСТРАЦИ
(ШЕЛАН МУНИЦИПАЛЬНИ КЮШТАН АДМИНИСТРАЦИ)**

РАСПОРЯЖЕНИЕ

08.11.2021.

№ 234-рп

г. Шали

**О разрешении на реализацию
автотранспортного средства**

В соответствии со статьей 295 Гражданского Кодекса Российской Федерации, статьей 18 Федерального закона от 14 ноября 2002 года № 161-ФЗ «О государственных и муниципальных унитарных предприятиях» статьей 51 Федерального закона от 6 октября 2003 года № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Уставом Шалинского муниципального района, решением Совета депутатов Шалинского муниципального района от 25 апреля 2012 года № 30 «Об утверждении Порядка продажи муниципального транспорта» и письма муниципального унитарного предприятия «Шалинский бизнес-центр (Инкубатор)» от 25 октября 2021 года № 0252:

1. Разрешить муниципальному унитарному предприятию «Шалинский бизнес-центр (Инкубатор)» реализовать автотранспортное средство ТОЙОТА КАМРИ, 2015 года выпуска, идентификационный номер XW7BKUFGKOS102040, № двигателя 2GR KO42120, цвет – черный.

2. Доход от реализации автотранспортного средства подлежит зачислению в доходную часть бюджета Шалинского муниципального района в полном объеме.

3. Руководителю муниципального унитарного предприятия «Шалинский бизнес-центр (Инкубатор)» внести изменения в учетные данные.

4. Контроль за исполнением настоящего распоряжения оставляю за собой.

5. Настоящее распоряжение вступает в силу с момента его подписания.

Глава администрации



Р.К. Айдамиров